

TEVEKASIL H5

Produits et technologies pour les Imprégnations Hydrophobes et Consolidation



- TEVEKASIL Programmes Hydrofuges
- Protecfer Inhibiteur de corrosion
- TEVEKA Minéralisation et stabilisation des surfaces
- Protection Anti-Graffiti-permanent - sacrificielle - réversible
- TEVEKA – TOF – Easy-to-clean - Additifs de performance
- Imprégnations – oléophobes - hydrophobes
- Hydrofuges multifonctionnel - incolor + colorer en phase aqueuses
- Champ d'échantillon sur l'objet - tests d'effet

TEVEKASIL H5

Une gamme complète de produits pour la protection conforme à la norme
TEVEKASIL a un effet sur plusieurs niveaux dans la protection à long terme



A base d'Alkyl Tri Alkoxy silanes. Structure moléculaire petite taille de 0.3 – 1.5 nm à une teneur en substances actives de 95 – 98 % sans solvant. Diminution de l'absorption d'eau et la pénétration des ions chlorures dans le béton. Zone de protection > 10 mm selon la qualité du béton. Incolore, mat.



Réduction des courants de corrosion et évite la diffusion des ions dans les pores du béton. Il équilibré le taux de potentiel électrochimique entre l'ancien béton et le béton neuf. Dans le cas d'une corrosion des armatures et des sels, le traitement empêche les futures corrosion.

Perméable à la vapeur d'eau et résistant à l'UV. Haute stabilité contre le gel et dégel et avec les sels de déverglaçage. Résiste à l'eau salée et sulfatée

Evite la réaction alcali – granulats (RAG) sur divers niveaux de corrosion. Evite les influences avec sulfates et nitrates en présence d'eau. Le processus de carbonatation est réduit



Également pour utiliser en tant que primaire pour revêtements et peintures ; Façades en pierre, crépi, béton, parois dans tunnel. Protège les parois dans tunnel en présence des sels derrière de la peinture.



Monument Historique ; Imprégnation hydrophobe et minéralisant renforce la cohésion des matériaux fragiles.



Imprégnation de la masse des pièces préfabriquées

Protège les fissures existantes et aussi des fissures formées nouvelles en futures

Spécification et exigences qualitatives. Imprégnation hydrophobe (H)

- Systèmes de protection de surface de classe OS - 1 (SIA 162/5 - Rili (DafStB) SN EN 1504-2 :2004
- VSS 591 / No: 22001-14140 et 24001-10303 ASTRA/OFROU / TL / TP OS-A - ZTV SIB 90
- En complément avec inhibiteur, glacis et peintures OS 2 et systèmes OS 4-5-9
- Testé LPM AG Beinwil am See CH. LPM, IMP, ETHZ. No: A-29775-1. VSS/AGB 2002/029 Essais B/C/D/E
- Testé de vieillissement du béton et pierre naturelle ; BLB, Kaufmann WKS AG
- Contrôle des traitements du grès (minéralisation) après 40 ans



Technologies et Caractéristiques des produits

TEVEKASIL Alkyl Alkoxy Silane Tetraester	H5 B3 Hydrophobe	H5 Gel Hydrophobe	H4 PZ Crème - Pâte Hydrophobe	TEVEKA HF 11 Consolideur - Minéralisant	Protecfer silane Inhibiteur organo- fonctionnel
Matières (Substances) actives %	98 - 100	90- 95	40 – 70 – 85 -9 5	60 – 20 - 30	70 - 99
Etat physique	Liquide	Gel	Crème Pâte	Liquide, Gel	Liquide, Gel
Densité à 20°C ca.	0.84 - 0.90	0.88 - 0.90	0.88 - 0.90	0.9	0.88 - 0.90
Viscosité mPa*s	0.68 - 1,2	600 - 4000	900 - 1200	1	0.94 - 500
Point éclair °C	35 - 60 - 100	70 - 100	70 - 100	36 - 60 - 100	60
Contenant des solvants VOC	non	non	< 1 - 3%	Non ; selon type*	0 - 30
Absorption d'eau : A kg/m ² *h ^{0.5}	< 0.020	< 0.020	< 0.020	< 0.050	< 0.050
Profondeur de pénétration Classe II (porosité/humidité)	> 10-20	> 10-20	> 10	> 60	> 60
Vitesse de séchage % Classe II	> 10 à 30 (II)	> 10 à 30 (II)	> 10 à 30 (I)		> 10 à 30 (I)
Résistance contre le sel AK ₃	> 0.90	> 0.90	> 0.90	> 0.90	> 0.90
Résistance aux agents acides et alcalin % (EN 13580)	99 - 100 Excellent	99 - 100 Excellent	99 - 100 Excellent	90 - 95 Excellent	70 - 100 Excellent
Résistance aux cycles de gel / dégel (EN 13581)	Conforme >20	Conforme >20	Conforme >20		Conforme
Valeur pH			7 - 9	6 - 7 - 11	7 - 11

TEVEKASIL est compatible avec des peintures systèmes : Minéral, Epoxyde, Acrylate, PU, Silicone, Silicate. Lasures organiques et anorganiques p.ex. Nanosilicat, Spatule et mortier minérale.

Parois du tunnel ou galerie de protection, il est recommandé un prétraitement hydrophobe avant la peinture.

TEVEKASIL H5 et Protecfer protègent les surfaces de béton contaminées contre toute corrosion supplémentaire.

TEVEKASIL H5 et protection anti-graffiti incolore et pigmenté. Permanent, semi permanent, réversible.

TEVEKA AG – 10 Protection le béton temporaire en phase de la construction, base Polysaccharide

TEVEKA – TOF et TOFCOLOR protection hydrofuge et oléofuge (contre la saleté et la graisse), invisible ou colorée.

TEVEKA HF 11 : Béton avec des surfaces sableuses et leur micro - structure abîmée

Minéraliser par capillarité des solutions dont la réaction de durcissement aboutit à la formation de silice qui reconstitue une structure nouvelle et durable. Pour imprégner la surface du béton effrite. (Liant perdu par les processus d'altération) L'action redonner un liant neuf en forme de SiO₂ x aq dans la structure des matériaux abimées. Il est perméable à la vapeur d'eau et avec une grande résistante aux alcalis et acides. Base ; L'Esther de l'acide silique.

Protection contre la corrosion nanotechnologie

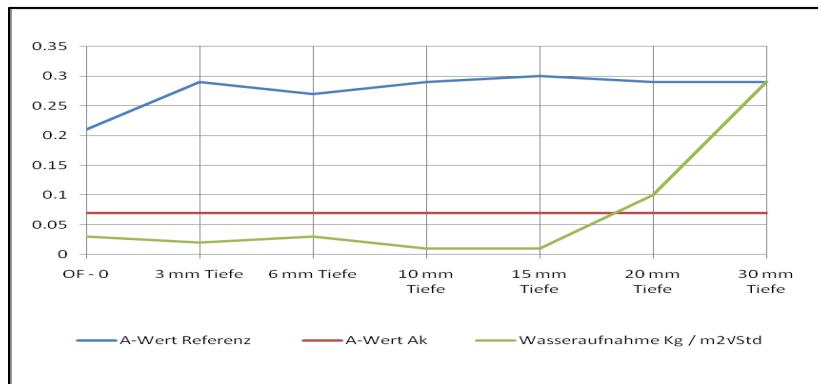
TEVEKASIL Silane Technologie de surfaces Tetra esters, colloïdales silicate	TEVEKA 100-500 Minéralisation liant	TEVEKASIL Hydrofuge dans la masse	TEVEKASIL H5 VE Hydrophobe et Antitaches	TEVEKASIL H5 HAG Hydrophobe et Anti-graffiti	TEVEKASIL Couche de fond Pour peintures
Matières active %	15 – 30 -50			25 - 80	60 - 100
Etat physique	Liquide	Liquide/poudre	Liquide	Liquide ou gel	Liquide ou gel
Densité à 20°C ca.	1.05 – 1.03	0.94	1	0.91	0.9
Viscosité mPa*s	10-20 / 7-20 nm			> 20 - 2000	1
Point éclair °C	>20	> 70	>90	> 65 - 100	> 36 – 60 - 100
Contenant des solvants %	0-50	0	5	2	5 – 10
Absorption d'eau : A kg/m ² *h ^{0.5}		< 80%	< 0.050	< 0.020	< 0.020 – 0.050
Profondeur de pénétration	>80 mm		> 10 mm	>10mm	>10mm
Vitesse de séchage % Classe II		I / II	II	I / II	I / II
Résistance contre le sel AK ₃ . Essais préalable selon objet	> 70%	oui > 0.90	oui > 0.90	> 0.90	> 0.90
Résistance aux agents acides et alcalin % (EN 13580)	oui	oui	oui	oui	oui
Résistance aux cycles de gel / dégel (EN 13581)	oui	oui	oui	oui	oui >20
pH	5-10	7 – 9 - 10	5 - 7	> 5 - 7	6 – 7 - 11

Recherche et essais sur l'objet - Normes et Spécifications

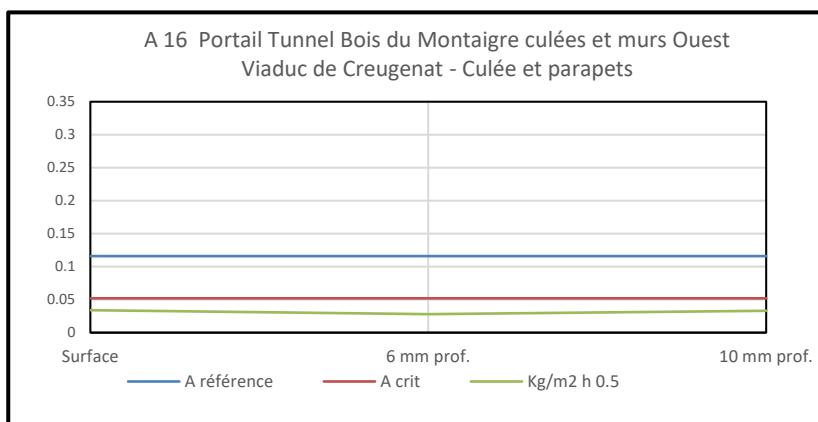
Essais sur place ou sur des cubes de béton. Relever des indications nécessaires des matériaux de l'ouvrage. Détermination et mesure selon ASTRA/OFROU (B ; C ; D ; E) (OS 1 / OS 2 / OS 4)

- L'évaluation préliminaire du béton, de tester la réaction du produit avec le substrat.
- Mesure de la valeur d'absorption d'eau à la surface et en profondeur de -3, -6, -10, -30 mm.
- Concentration de la matière active : Analyse en profondeur par IRTF ou Pyrolyses / GS.
- Détermination de la résistance à la pénétration de chlorures
- Détermination de la teneur en chlorure déjà présente sur béton
- Des éventuels traitements (hydrofuge, lasures) présent. Vitesse de séchage béton

Profil d'absorption d'eau en profondeur : Valeur A kg / m² · h^{0.5}



La détermination de l'absorption d'eau Kg / m² · h^{0.5} sur carottes en profondeur. (OFRU C)
Bleu : sans traitement
Rouge : Ak3
L'absorption d'eau valeur limite.
Vert :
Profondeur de pénétration réelle, efficace xe (mm) du produit hydrophobe.

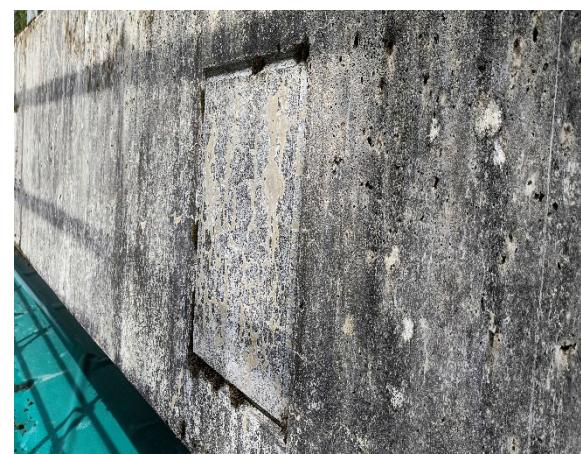


Essais sur place pour sélection du produit et mesure de l'efficacité

TEVEKASIL H5 Gel. À gauche béton traitée, à droite non traitée après le prélèvement



A droit : État du béton après 30 ans d'exposition aux intempéries

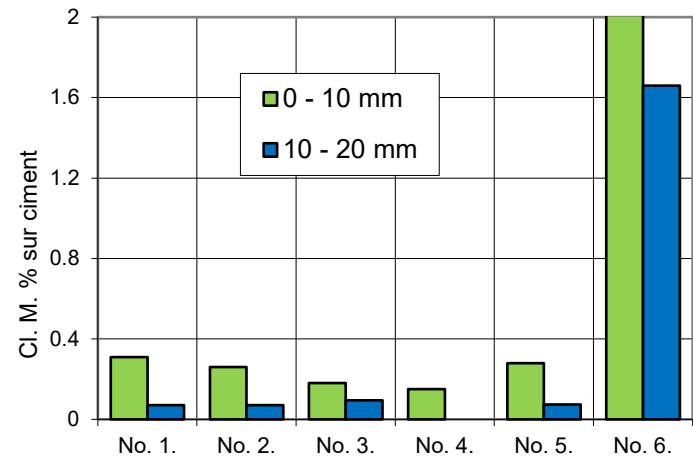


TEVEKASIL H5. L'efficacité contre les chlorures

L'efficacité d'un traitement avec le système TEVEKASIL contre les sels. Divers tests (EMPA) contrôlés en béton armé après 10 – 15 – 20 ans. La durabilité des produits TEVEKASIL fonctionne plus de 25 ans. Le taux de chlorure reste sous la limite (SIA de 0,4 Cl⁻ pds. % sur ciment) pour béton armé.

Le diagramme montre les taux chlorurés par rapport à la teneur en ciment

1	A2, 1983. Pilier d'un pont traité avec TEVEKASIL H5 après 10 ans. Altitude 1100 m
2	A2, 1983. Tablier d'un pont traité avec TEVEKASIL H5 plus une peinture polymères PU. Analyse après 15 ans. Altitude 1100 m.
3	A14. Parapet New-Jersey d'un pont traité avec TEVEKASIL H5 1987. Après 15 ans
4	Traitemen t avec TEVEKASIL H4 - tablier d'un parking après 10 ans
5	A2, Paroi d'un tunnel traité avec TEVEKASIL H5, analyse après 15 ans. Altitude. 800 m
6	A2, Paroi d'un tunnel peint avec peinture époxyde à 2 composants sans couche de fonds hydrofuge. Altitude 800 m. Analyse après 20 ans.



Résistance contre l'absorption des Ions Cl⁻

Le taux des chlorures est déterminé par un test accéléré avant l'intervention

Facteur de réduction des chlorures R_d	Résistance à la pénétration des chlorures
$R_{cl} < 0.50$	Faible
$R_{cl} 0.50 - 0.90$	Haute réduction. Barrière de diffusion des chlorures
$R_{cl} > 0.90$	Très haute réduction. Barrière de diffusion des chlorures



Fissures

TEVEKASIL pénétré dans la fissure existante jusqu'au fer. Pour les fissures neuves, qui se forment, une zone de protection devra atteindre une profondeur de comprise minimum 6 – 10 mm, et la quantité appropriée de matériau appliquée

TEVEKASIL et Peintures

Le diagramme montre les résultats d'adhérence avec un prétraitement TEVEKASIL H5 comportement double organique/anorganique permettent d'améliorer les liaisons entre le béton et les résines organiques.

Support

1. Béton non traité
2. Béton H5 et spatule type 1 ;
3. Béton H5 spatule et peinture.
4. Béton avec spatule type 2.
5. Béton spatule, H4 PZ pâte, et peinture ;
6. Béton sablé, H5 et peinture
7. Béton, prétraitement à 300 bars, spatule, H5 et peinture
8. Béton sablé, H5 et résine époxy (tablier-Étanchéité bitumineuse)

Mesure de l'adhérence avec divers supports

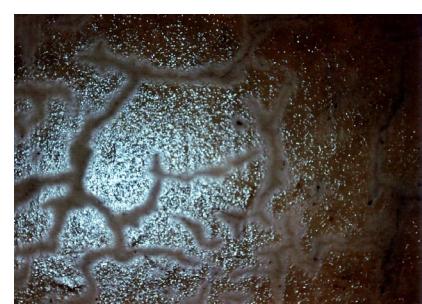
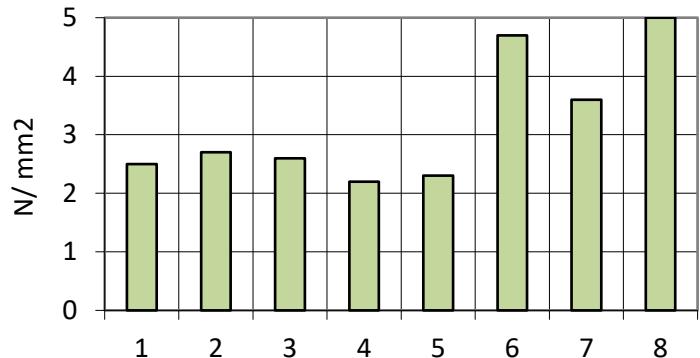


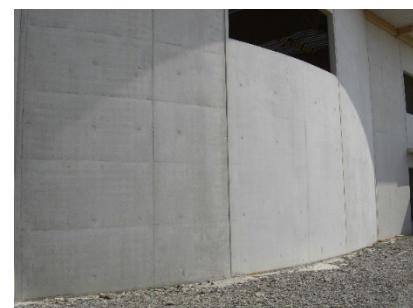
Planche d'essais et teste sur des parois du tunnel. TEVEKASIL H5 Gel et H5 B3 et une peinture époxy.

TEVEKASIL H5 (contre les infiltrations des chlorures dans la zone de peinture)

A droite : Après 20 ans, tunnels A 2 TEVEKASIL appliquée sur une peinture époxy pour éviter la future corrosion.

Essais en complément avec une peinture/spatule (DIN 1504-2) OS 2 – OS 11b

Essai	Exigence	Résultats : TEVEKASIL et peinture époxy
Adhérence sur support traité	SN EN 1542 >1.5 (2) N/mm²	2.2 bis 3.8 N/mm²
Profil d'absorption d'eau	< 0.050 kg/(m² h ^{0.5})	0.010 kg/(m² h ^{0.5})
Profil de la substance active M.%	2-3 mm = 1.5 bis 2.0. ln 6 mm = 0.4 – 0.8	2-3 mm = 2.0 / 5-6 mm = 0.80
Diffusion de la vapeur d'eau ; μ , S_d m	$S_d = < 5$ m (I) > 50 m (III)	$\mu = 4.4$ m / $S_d = 5.1$ m (Épaisseur d'éprouvette = 12.5 mm)
Résistance à la diffusion CO ₂ ; μ / S_d	$\mu =$	μ 6698 à 12304
Résistance à la carbonatation m	S_d (m) = > 50	R m 85 à 156
Epaisseur d'enduit mm	> 0.1mm selon peinture	0.08 mm
Résistance à l'absorption chlorure %	Min. > 90 %	>96 – 99 % (traitement hydrophobe)
Réflexion, Résistance à l'abrasion		



Béton ; TEVEKASIL H5 (Primer) plus Silicate-Lasure et partielle anti-graffiti AG

Objets : Dommages dus à une réaction de gonflement interne et infiltrations d'eau



Mur de soutènement existante traité



Parapet sans protection après 5 ans



Parapet > 15 ans traité avec TEVEKASIL H5 sans corrosion des armatures



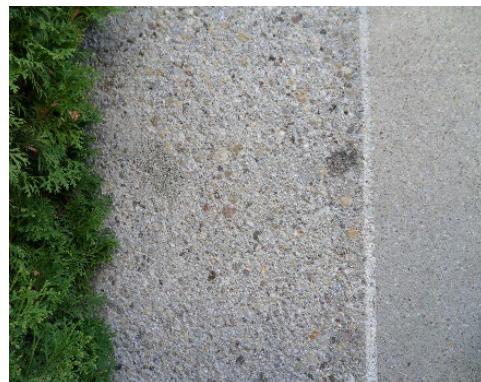
Pylon Itenhard
Conservation
Pilier avec
peinture/lasure
et RAG.
Nettoyage à sec
et traitement
avec TEVEKASIL
H5 Gel



Béton et crépi au ciment. Fissures et RAG.

Nettoyage sec à projection poudre de pierre. Traitement et réparation – fixation. Traitement finale TEVEKASIL H5 Gel

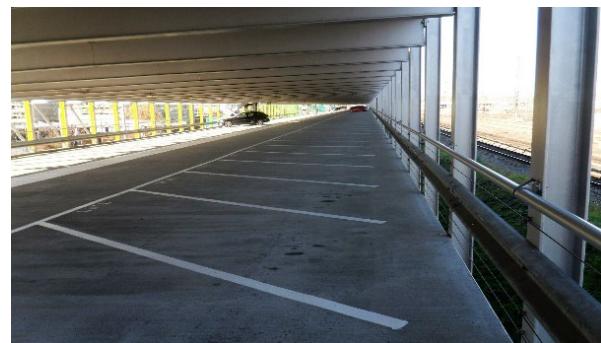
La durabilité d'un traitement avec systèmes TEVEKASIL



Façade entretien ; Surface boucharde. Vue après 20 ans traité avec TEVEKASIL KH (Consolidant) et TEVEKASIL H 5.
Zone de protection > 25 mm. A droite détail de la structure superficielle.

La Performance d'un traitement hydrophobe dépend des points suivants

- La pénétration du produit et la quantité des matières actives = profondeur de pénétration
- La structure des matériaux minéraux et l'humidité
- La réaction chimique des silanes utilisés avec le support. (Réaction hydrolyse et condensation des alkyl silanes il se forme en dernier lieu des chaînes poly siloxanes, qui sont ancrées avec une valence principale finale caractérisée par les chaînes Si-O-Si.



Parking, 1988 traités avec TEVEKASIL H5.
La protection à long terme contre les dégradations.

TEVEKASIL protège le béton armé plus de 30 ans

L'économie de ce traitement est beaucoup plus grande avec un rapport de 1 : 30, protection hydrofuge contre les frais d'entretien. (Sans protection hydrofuge sur des ouvrages)

TEVEKASIL Amélioration des surfaces du béton influence par RAG

Après dix ans de l'intervention. Il n'y a pas des nouveaux dégâts.



Mur pendant le traitement. Traité avec TEVEKASIL H5 B et H5 Gel. A droite vue après 3 ans.

L'adhérence peinture support béton – Nettoyage



Teste : Essais gel-dégel, mesure de l'adhérence. Essais de nettoyage à haute pression sur support avec peinture époxy.

A gauche : Peinture sans primer (TEVEKASIL H5)

A droite : Peinture avec primer TEVEKASIL H5

Selon les besoins, TEVEKA TOF HSMK peut être incorporé directement dans les peintures et les lasures.

Divers objets traités hydrophobe avec TEVEKASIL H5



Portail tunnel, murs, plafond, culée



Viaduc de Neuveville : Traitement pont tablier et parapet



N5 Tunnel Bözberg nettoyage et traitement des bordures



Façade avec béton préfabriqué âge 40 ans



A2 Tunnel parois et mur de soutènement.

Pylon Ithenhard. Nettoyage et Conservation hydrophobe. Monitoring par TFB



A2 Galerie Schöni. TEVEKASIL H5 et peinture



A1 Viaduc Löwenberg TEVEKASIL H5 Bordures

Divers objets traités hydrophobe avec TEVEKASIL H5



Traitement la Molasse de Berne (Ostermundigen jaune)
Intervention :
Nettoyage par nébulisation.
Traitement du grès avec TEVEKA 200-280 en profondeur > 80 mm
et hydrofuge finale TEVEKASIL H3
Intervention : R. Kaufmann & Co



Parking « Badischer Bahnhof à Bâle.
Dalles et bande de roulement.
Intervention : R. Kaufmann & Co



A 16, Canton JURA Viaduc Creugenat et
portail Ouest du tunnel Bois de Montaigre.
Murs à l'intérieure et extérieure.
Traité surfaces sous le viaduc influence par
les sels.
Parapets du viaduc.



A2 Altdorf – Göschenen Rynächt.
Traitement du tablier, bordures,
pilier



Façade LUK Lucerne avec des éléments
préfabriqués.
TEVEKASIL H5 et TEVEKA TOF 6
protégé les zones du béton

TEVEKA TOF - Protection et Easy-to-clean

(Multifonctionnelle similaire OS-MF)

Produit universelle pour traité divers matériaux minérale et synthétiques à base silanes



Supports : Mur, dalle, façades, statues, têtes des murs. Échangeur de chaleur, tubes, espace conduit d'échappement. Pierre naturelle, crépi, béton, brique, marbre, peintures. Bois, métaux.

Produits	Utilisation	Dates
TEVEKA HSB	Pierre naturelle :	Incolore
TEVEKA TOF	Protection contre l'adhérences des peintures. Protection contre peintures, suies, salissures, huiles. Nettoyage plus facile. Stable contre UV et la pluie. Bonne liaison chimique avec le support. Contre moisissures, algues, mousses	Sd=0.006 à 0.003 Point Inflammation > 90°C
TEVEKA HSM	Béton et crépi : Facilement de nettoyage des surfaces salissures et taches d'huiles. Pour traitement finale après protection hydrophobe. Traitement des métaux dans conduits d'air etc.	Quantité : 0.1 – 0.3 kg/m ² Selon porosité et structure.
Protection de la surface TFB - HSMK	Matériau anorganiques, Métaux, Verre, Supports naturelles, Structure polaire et polymères organiques. Produit selon revendication, incolore ou pigmenté, lasure	Essais de formulation sur demande



Imperméable à l'eau, inhibiteur de corrosion et protection contre la saleté : La poussière dissoute, les substances huileuses etc. ne sont pas absorbées par le système de peinture ou le béton et peut être facilement enlevé. Effet durable réduisant les coûts de maintenance.

TEVEKA – Hydrofuge et Anti graffiti

Permanente - Semi-permanent - Couche sacrificielle et protection temporaire



TEVEKA Anti graffiti

- Systèmes destinés à protéger les surfaces à long terme. Il se forme une liaison chimique sur le support minéral
- Incolores et inodores
- Elles conservent l'aspect et la texture d'origine des matériaux
- Haute diffusion à la vapeur d'eau
- Empêchent les graffitis et les salissures de pénétrer dans le support
- Résiste à des nombreux nettoyages
- Pour des métaux et peintures type OFS
- Facile, rapide, économique

Domaine d'application – supports

- Façades d' immeubles
- Parois de tunnels, galeries
- Supports pierreux et en béton
- Badigeons de chaux, béton cellulaire, briques, terres cuites, toitures, céramique
- Surfaces en verre visible, bois, métaux
- Matières synthétiques
- Peintures organiques et silicates
- Sur les surfaces peintes et colorées, il peut y avoir dans certains cas particuliers une très légère modification de l'aspect. Nous recommandons de faire un essai préalable dans ce cas. TEVEKA AG, incolore et pigmenté sur diverse support.

Propriétés physiques et chimiques :

Couche de fond avec TEVEKASIL - Sur le support bien absorbant nous conseillons un traitement préalable

Produits TEVEKA Anti-graffiti	AG 1 */ ** Permanent Béton-Pierres	AG 2 ** Semi permanent. Béton-Pierres	TEVEKASIL HAG Hydrophobe et anti graffiti. Béton-Crépi	AG – 8 ** *** Sacrificielle	AG P 10 *** Sacrificielle et protection temporaire	TEVEKA AG 4 Anti-graffiti et protection béton
Base Teinte / Aspect	Résines Silaniques PTFE aqueuse Incolore	Copolymères Silane aqueus. Incolore / pigmenté	Silanes. Phase aqueuse, Pâteux /liquide, Invisible.	Emulsion cire aqueuse. Incolore / pigmenté	Polysaccharide Légèrement trouble. Phase aqueuse.	C6 Fluorpolymer aqueuse
Point d'éclair ° C	>90	95	ca.70	>100	n.a.	>65
Valeur sd m - H ₂ O	0.003 - 0.01	0.01 – 0.1	0.01-0.1	0.1		0.02
Valeur du pH 20° C	env. 4-6	env. 5	5-6	env. 6 / 8	6-7	7 - 8
Nom. d'élimination	8 selon support	1-2	8 selon support	1	1	4-6
Consommation Rendement gr/m ²	100-250	50-300	300-500 selon support béton	200-450	2x150-300	100 - 200

* Pour support avec faible porosité, pierre, métaux, alu, Surfaces en plastique etc. AG-1 20-50 g/m²

** Support minérale selon porosité, incolore ou pigmenté, lasure.

Elimination des graffitis

L'élimination des graffitis se fait avec pression et à l'eau chaude de 80-90°C et 40 à 80 bars de pression selon la dureté du support / ou alternative par un produit. (Laisser agir, brosser au besoin puis rincer avec de l'eau « à la main ») Autre possibilité par laser ou par projection micro fine de granulats en poudre.



Description Utilisation	Base - Aspect	Décapante selon analyse du support / peinture	Temp. °C d'inflam.	Valeur pH
Décapant EAG	Jaunâtre pâteux	Béton, pierre, crépi	30	5 *
Décapant LH	Solvants, Gel	Béton, crépi, pierre dure		Neutre
Décapant Fantôme	Solvant, alcalin, acide*	Béton, crépi, pierre dure	> 60	14 / 4*
Décapant neutre	Solvant, tensioactif + autres composants	Béton, pierre, crépi, verre, aluminium	> 60	8
Décapant divers	Solvants semi volatils,	Peinture dispersion, glacis acryliques, peinture à huile,	> 35	4 *
Nettoyant TN-CP	Pâteux, bicarbonates, compl.	Béton, pierre calcaire		
Nettoyant TN-E	Emulsion hydro bi fluide	Pierre, granit, céramique		3 *
Pâte de nettoyage	Gel-sèche base caoutchouc	Dépôts de suie, nicotine, poussière	Néant	8-9
Poudre**	CP = 0,09 - 0,2	Tous les supports, pierre, béton, crépi, métaux etc.		
Sableuse fin humide	GP = 0,06 – 0,12			

* Protection des eaux.

**Produits abrasifs pour plus d'informations complémentaires, veuillez-nous contacter



Divers enlèvements des graffitis sur des supports variés.
(Pierre naturelle, crépi peinte et béton)

Protection anti graffiti avec

TEVEKA
AG 2.
Pierre
calcaire
d'Euville
et Grès
Rose de



Champenay (Musée Tinguely)



Béton hydrophobe et anti-graffiti



Information complémentaire

Les informations contenues dans la présente notice et en particulier les recommandations concernant les modélisés et utilisation finale des produits TEVEKASIL sont fournir en toute bonne foi et se fondant sur notre connaissance et expérience. Stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations.

Les Informations relatives à la protection, à l'utilisation, à l'élimination selon les principes écologiques sont obtenues sur demande.

Avertissement aux utilisateurs : Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour assurer l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Nous sommes à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

CE Caractéristique

Produits pour la protection de surfaces
TEVEKASIL H5 Base Alkyl-Alkoxysilane.
Imprégnation hydrophobe à forte pénétration ;
TEVEKASIL H5 B3
TEVEKASIL H5 Gel
TEVEKASIL Protecfer Inhibiteur
TEVEKASIL HAG Hydrophobe et anti-graffiti
TEVEKASIL H4PZ Pâte hydrophobe / anti-graffiti

Profondeur pénétration ; > 10 mm Classe II

Absorption d'eau et résistance aux alcalis en tant que ;
Coefficient d'absorption < 7.5% en comparaison au corps de test non traité.
Coefficient d'absorption < 3% après immersion dans une solution alcaline

Vitesse de séchage pour une imprégnation hydrophobe ; > 10% Classe II

Résistance aux sels de dé verglaçage ; Conforme (> 20 Cycles en comparaison au corps de test non traité)

Substances dangereuses ; Conforme aux normes EN 1504-2, 5.4